

DECLARAÇÃO

Pelo presente instrumento, a Federação Nacional das Apaes, inscrita CNPJ nº 62.388.566/0001-90, com sede no SDS Ed. Venâncio IV – Cobertura, Brasília/DF, que goza de IMUNIDADE FISCAL e TRIBUTÁRIA, nos termos da alínea “c”, do inciso IV do artigo 150 da Constituição Federal, **declara para fins de direito que**, a Apae de Limeira/SP, inscrita no CNPJ Nº 44.759.074/0001-81, filiada à Federação Nacional das Apaes, sob nº 176, até a presente data, **encontra-se adimplente**.

Por ser a expressão da verdade, firma a presente declaração para que surta os efeitos legais.

Brasília, 11 de dezembro de 2017.



Marineide O.S. Freire
Federação Nacional das Apaes
Coordenadora Financeira

